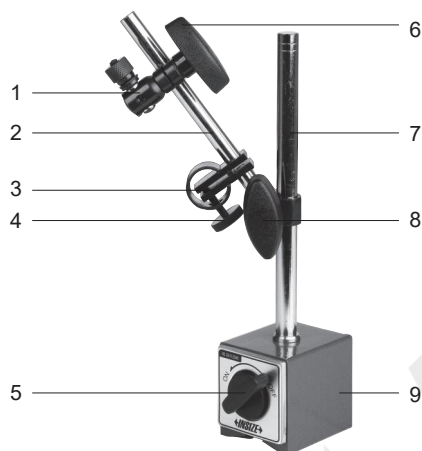


Code	Magnetische Kraft	Anwendbare Haltestange	Bemerkung
6200-60	60kgf	Φ8mm, Φ4mm, 3/8" DIA.	ohne Feineinstellung
6201-60	60kgf	Φ8mm, Φ4mm, 3/8" DIA.	mit Feineinstellung
6202-80	80kgf	Φ8mm, Φ4mm, 3/8" DIA.	mit Feineinstellung
6202-100	100kgf	Φ8mm, Φ4mm, 3/8" DIA.	mit Feineinstellung



- 1-Haltevorrichtung
- 2-Stellvertretender Bereich
- 3-Feineinstellvorrichtung
- 4-Feineinstellschraube
- 5-Magnetischer Schalter

- 6-Halteschlüssel
- 7-Hauptpol
- 8-Abschließbarer Schraubenschlüssel
- 9-Magnetische Basis

1. Dieser Magnetständer ist für Digital- und Messuhren sowie Messuhren geeignet.
Wie folgt:



Halteklammer zurück



Haltestange Φ8mm



Haltestange 3/8" DIA.



Messuhr durch Φ4mm Klemme halten

2. Verwendung:

---Halteindikator wie oben Wege

---Lassen Sie den Magnetfuß mit der Werkzeugmaschine in Kontakt kommen und schalten Sie dann den Magnetschalter ein, um sicherzustellen, dass der Magnetfuß ständig mit der Werkzeugmaschine in Kontakt bleiben kann.

Vorsicht! Bitte stellen Sie sicher, dass der Magnetfuß und die Werkzeugmaschine gereinigt sind, da sonst der Magnetfuß während der Messung leicht verrutschen kann, was die Messergebnisse beeinträchtigt.

---Lösen Sie den Feststellschlüssel, um den Schraubstock und die Anzeige in die richtige Position zu bringen. Drehen Sie die Feineinstellschraube, wenn sich der Indikator in der Nähe des Werkstücks befindet. Nach der Einstellung stellen Sie bitte sicher, dass jedes Teil fest verriegelt ist.

---Nach der Messung schalten Sie den Magnetschalter aus, die Magnetbasis kann von der Werkzeugmaschine entfernt werden.

3. Um eine genaue Messung zu erhalten, versuchen Sie bitte, die magnetische Basis nicht in vibrierender Umgebung zu verwenden.

MN-6200-DE

V0